

DIN 357



ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN 357:2008-11**Mutter-Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M3 bis M68**

Machine nut taps for coarse pitch metric ISO-threads M3 to M68

Tarauds à écrous à machine pour filetages ISO métriques à pas gros M3 à M68

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Mutter-Gewindebohrer M3 bis M68	5
4 Werkstoff	6
5 Ausführung	6
6 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 357:2008-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Verweisung von DIN 2197 auf DIN 2197-1 geändert;
- c) Tabelle 2 gestrichen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 357: 1923-03, 1951-05, 1971-08, 1981-06, 1998-07, 2008-11